



Junta de Castilla y León

Delegación Territorial
Servicio Territorial de Fomento
ZAMORA

Hoja nº.: 1/3.

Sección de Control de Calidad

Datos del Peticionario.

Nombre CERÁMICA ACÚSTICA, S.L.
Domicilio Ctra. Corrales-Peleas de Abajo
Aptdo. de Correos, 17
Ciudad CORRALES DEL VINO (Zamora).

Material a ensayar

- PIEZA DE ARCILLA COCIDA. HISPAPLANO 7.

Ensayo nº.:

- EN-0743-ZA.

Ensayos realizados

- PLANEIDAD.

Este certificado se compone de tres hojas.



El Jefe de la Sección

Edo.: Adolfo A. García Alonso.

Este certificado contiene la exposición de los resultados obtenidos en los ensayos a que han sido sometidas las muestras, elegidas libremente por el Peticionario, por lo que el Centro de Control de Calidad responde únicamente de las características por él ensayadas, referidas a las muestras y no al producto en general, y las conclusiones que aquí se formulan no exceden, en ningún caso, el alcance y significado que permiten establecer dichos ensayos.

De este certificado no se facilitará información a terceros, salvo autorización expresa del peticionario, considerando estos trabajos de carácter particular y confidencial.

No se autoriza la publicación de este documento sin el consentimiento por escrito de la Junta de Castilla y León, debiendo reflejarse en ella todos los resultados obtenidos en el ensayo.



**Junta de
Castilla y León**
Delegación Territorial
Servicio Territorial de Fomento
ZAMORA

Sección de Control de Calidad

ANTECEDENTES.-

Con fecha 18 de enero de 2006, tiene entrada en este Centro de Control de Calidad, a petición de CERÁMICA ACÚSTICA, S.L. de Corrales del Vino, una muestra de piezas de arcilla cocida HISPAPLANO 7, para determinar la planeidad.

MÉTODO OPERATORIO.-

El ensayo se realizó de acuerdo a la norma UNE 67043:1988 "Piezas cerámicas de arcilla de gran formato. Medición de las dimensiones y comprobación de la forma".

6

RESULTADOS OBTENIDOS.-

Muestra ensayada: HISPAPLANO 7





**Junta de
Castilla y León**
Delegación Territorial
Servicio Territorial de Fomento
ZAMORA

Sección de Control de Calidad

Planeidad.-

PIEZA Nº	FLECHA EN LONGITUD mm.	FLECHA EN ANCHURA mm.	FLECHA EN CANTO mm.
1	0	0	0
2	0	0	0
3	0	0	0
4	0	0	0
5	0	0	0
6	0	0	0
MÁXIMA	0	0	0

Zamora, 23 de enero de 2006
EL JEFE DE LA SECCION
DE CONTROL DE CALIDAD



Adolfo A. García Alonso.
